

四川大平晶邦化工有限责任公司 2022 年环保管理工作社会责任报告

2022 年以来，公司始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引。践行绿水青山就是金山银山的环境保护理念，坚持生态优先，绿色发展，坚决打赢蓝天保卫战，着力打好碧水保卫战，扎实推进净土保卫战。切实增强做好生态环境保护工作的责任感，使命感，从源头上防治环境污染，预防环境污染事件发生。围绕“控污染源头，降污染浓度，控排放总量，增生产效能”的“双控”总体思路，坚决做到“不环保不生产，不达标不排放”，全面完成泸州市人民政

... 签订安全环保目标责任书；车间领导和每个班组签订安全环保目标责任书；班长和每位员工也会签订安全环保目标责任书，最终把公司目标分解落实到每位员工。做到了环保责任人人

（二）强化制度管理，建立、健全环保管理制度

贯彻落实国家有关环保法律法规、方针政策，公司根据《环境保护法》和《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《固体废物污染防治法》等法律、法规精神，编制了涵盖废气、废水、噪声、辐射等方面的环境污染防治管理制度，将公司的环境保护管理工作纳入制度化、规范化管理，开展定期、不定期安全环保专项检查，同时，组织公司各部门对重污染天气预警期间的减排措施方案进行修订。公司坚决落实重污染天气“一厂一策”减排措施。优化各项工艺指标，优化、调整生产装置运行，严格管理，减少污染物排放，减缓重污染天气影响。确保公司环境保护工作始终处于受控状态，做好环境保护管理体系的运行和维护。

二、工作开展及目标预判完成情况

公司全年实现了环境污染事故为零、重大风险隐患为零、监测合格率为 100%、尘毒监测合格率为 100%、“三废”达标率 100%的工作目标。在 2021 年度环境信用评价工作中，公司被四川省生态环境厅评为环保诚信企业。

（一）持续开展隐患排查，不断消除环境风险

公司建立了环境风险排查体系，开展环境因素识别，制定管理方案，采取风险控制措施，并组织全员不定期的开展隐患排查工作。今年排查出各项环保隐患 50 共项，已完成整改，整改完成率 100%。

（二）强化环境监管，确保“三废”达标排放

公司每月对各车间的“三废”排放情况进行考核，在每

月当期绩效工资中兑现；确保现有环保处理设施运行正常，并有专人负责、专人操作，定期进行检修。并制定了严于国家标准的“三废”排放指标，持续推进无泄漏工厂建设和装置技改技措。为加强对污染物排放的管控，公司将环保设施

监测计划，不断加强环保设施运行力度，持续做好生产现场的环境保护工作。巩固以岗位班组、部门、公司三级环保排查治理网络，做到了早发现、早解决。

（三）企地联动，全面提升应急响应能力

公司对突发环境事件建立了完善的应急救援体系，配备了专职了应急处置队伍，应急值班人员 24 小时值守，应急物资齐备，形成了“企业主体责任政府监管、部门联动、专家广

件提供了保障。公司定期组织应急演练，提高员工应急处置能力。

组织了地方各部门协调配合能力。既锻炼了员工应急救援能力，同时也检验了公司环保应急机制的有效性。

（四）做好固体废弃物的综合利用及处置工作

公司生产过程中会不定期产生废催化剂和废润滑油等危险废物。为此，修建了危险废物临时贮存专用库房。废危

废物的单位进行处置，处置过程严格执行国家《固体废物污染环境防治法》和国家环保部《危险废物转移单管理办法》的规定，降低了危险废物的环境风险。今年转移危险废物 530.14 吨到有资质的处置公司处置。

（五）加强宣传培训，强化员工环保意识

公司全年开展对安全环保管理人员的培训教育共 4 次。以“4.22”地球日、节能减排宣传周为契机，利用厂前区的电子显示屏、悬挂宣传横幅，制作了环保宣传挂牌等广泛开展了环保宣传工作。在主题为“共建清洁 美丽世界”的“6.5”世界环境日公司专门印制了 500 余份环保宣传手册发放到公司各级人员，强化员工的环境保护意识。

（六）服务周边，解决园区污水处理难题

公司污水处理装置处理工艺为“气浮+A2/O+MBR”的，生产工艺先进。公司通过技改技革、节能减排，污水处理装置能力有一定的富余，先后与合江县垃圾处理站、园区企业签订污水处理协议，解决了周边企业污水处理难题。今年公