


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11

心位图  
支架及P9702大样图

2023352  
20233529-97-JG-03

版次  
REV.

0 A1 1  
0 A2 1

0	陈杨	孙晨	赵晋					2023.06
版次 REV.	设计 DES.	校核 CHK.	审核 APPD.	审定 AUTH.	专业负责 PPIC	项目负责 PM		日期 DATE
<p style="text-align: center;">本文件中 或扩散至第三方。</p> <p style="text-align: center;">THIS DRAWING OR DOCUMENT MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CCEC.</p>								
 <b>重庆化工设计研究院有限公司</b> CHONGQING CHEMICAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.				项目名称 PROJECT NAME				
				PTMEG车间THF卸车站合规化设计				
图名 TITLE				用户 CLIENT		四川天华富邦化工有限责任公司		
				装置/主项 DEVICE/SUBJECT		THF卸车站改造		
				图号 DWG.NO.		20233		
专业 SPECIALTY	结构	比例 SCALE	工程编号 PNO.	20233529	设计阶段 STAGE	施工图设计	第 1 张 共 1 张 SHEET OF	

3.1. 焊缝质量等级规定：端板与柱、梁翼缘的连接焊缝

与柱顶板、柱底板接触面应刨平顶紧，梁的加劲筋的上端与上翼缘应顶紧后焊接。

- 1.3. 钢结构的钢材应符合下列规定：(a). 钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85，(b). 钢材应有明显的屈服台阶，且伸长率不应小于20%，(c). 钢材应有良好的焊接性能和合格的冲击韧性。(d) 承重结构的钢材应具有抗拉强度、伸长率、屈服强度（或屈服点）和硫磷含量的合格保证，对焊接结构



